

SEVENCRANE

HENAN SEVEN INDUSTRY CO., LTD

TEL: 0086-371-5557-6206 EMAIL: info@sevencrane.com

ADD: Huida Xintiandi, Qilihe North Road, Zhengzhou, Henan, China

SEVENCRANE EUROPEAN ELECTRIC CHAIN HOIST

SEVENCRANE **欧式电动环链葫芦**
欧式葫芦行业标杆

HENAN SEVEN INDUSTRY CO., LTD

www.sevencrane.com



SEVENCRAANE

Multi-product + Advanced Technology + System Solution

SEVENCRAANE high quality products and advanced technology in one, in addition to the lifting industry experts and experience A wealth of engineers; It also offers a wide range of products and safe and reliable system solutions.And to best serve our customers.

多元产品+先进技术+系统方案

BRIMA集高质产品与先进技术于一体，除了拥有起重行业专家和经验丰富的工程师；还提供丰富多元的产品和安全可靠的系统解决方案，并以最佳方式服务于我们的客户。

Higher Performance & Faster

更高性能 / 更快速度

- ▶ SEVENCRANE 欧式电动环链葫芦具有高性能、高安全性可靠性的优点，采用人性化设计理念，增加生产量，使工作达到最高效率。
- ▶ SEVENCRANE european electric chain hoist with high performance,high safety reliability advantages,Using use humanized design concept to increase your productivity and make the work to achieve the highest efficiency



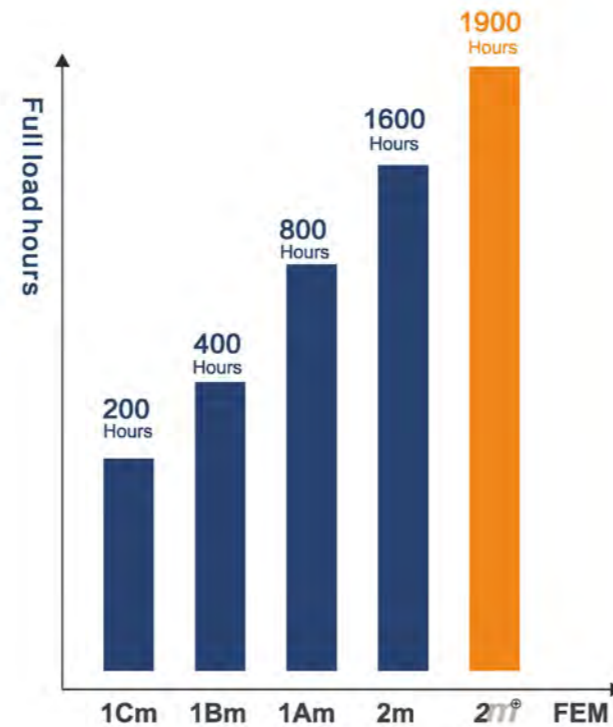
- ▶ **Professional chain guide design**
专业的链轮设计
- ▶ **More smooth and efficient operation**
运行更平稳高效
- ▶ **Chain wear less**
链条磨损更小

Sensitive and Fast

灵敏快捷

- ▶ SEVENCRANE 欧式电动环链葫芦动作灵活，定位精准。主起升速度快速有效，低速起升确保载荷平稳，精确定位。
- ▶ SEVENCRANE european electric chain hoist with flexible action,positioning accuracy. Load stood up quickly and efficiently speed,low speed hoisting load smoothly,accurate positioning.

Longer service life for greater efficiency
满载情况下的工作寿命



Longer service life for greater efficiency

工作效率高/使用寿命更长

- ▶ 在实际工作中，SEVENCRANE 工作级别要比普通的2m工作级别多出20%，这意味着能够延长使用寿命，减少大修次数，这也是BMS型欧式电动环链葫芦所独有的特征。
- ▶ In practical terms, BMS european electric chain service life is extended by approx.20%in comparison with the conventional 2m classification for chain hoists FEM rating .This results in significantly prolonged time between service intervals and general overhauls. This extra operating life is only offered by BMS european electric chain.



▲ Chain Guide

Maintenance: Fast And Simple

维护快速简单

- ▶ SEVENCRANE 欧式电动环链葫芦的所有主要驱动部件如齿轮箱，制动器和离合器等均采用特殊工艺制造，坚固耐用。BMS型系列制动器5年免维护。BRIMA起重产品出众的质量令其即使在繁忙工作下依然有很长的工作寿命。
- ▶ SEVENCRANE european electric chain hoist,all main drive components,such as gear box,brake and clutch made by a special process,and durable,BMS series brake have 5 years free maintenance, BRIMA hoist still has a long working life with high quality even in busy work.
- ▶ 由于 SEVENCRANE 欧式电动环链葫芦良好的服务设计，少量必要的维护工作能够迅速简单地完成。
- ▶ Because SEVENCRANE european electric chain is designed by excelent service idea and necessary maintenance work.can quickly & simply finished works.
- ▶ SEVENCRANE 欧式电动环链葫芦的链轮设计紧凑、即插即用，更换快速方便，并且无需拆卸电机或齿轮箱部件。维护工作所造成的长时间停机已经成为过去。
- ▶ The chain drive of SEVENCRANE european electric chain is designed as a compact unit which is slid into place and can be replaced in a minimum of time without the need to disassemble motor or gearbox parts.Long downtimes as a result of maintenance work are now a thing of the past.

Tailored Solutions

量身定制的解决方案



► SEVENCRANE 欧式电动环链葫芦通过相关权威认证葫芦电机、环链电动葫芦以及行走电机装置的防护等级为IP55，手电门防护等级为IP65外壳，可以防潮防尘。

► SEVENCRANE european electric chain hoist has been certified by the relevant national authority Protection class of hoist motor, electric chain hoist and traveling motor device are all IP55, push button control is with excellent moistureproof dustproof, IP65.

1

齿轮箱——免维护，工作级别为M6，BMS型欧式电动环链葫芦满载运行的时间长达1900小时，此为 SEVENCRANE 的标准额定使用时间，这意味着在实际应用中 SEVENCRANE 要多出约20%的工作寿命。齿轮箱的斜齿轮传动降低工作噪音，运行更稳定。

Gearbox——Maintenance-free, working-level for M6. SEVENCRANE european electric chain with a rated service life of 1990 full load hours. In practical terms, this means the service life is extended by approx. 20%. the helical gearing inside the gearbox also reduces operating noise and provide smooth operation.

2

制动器——免维护，由于磨损小，无需调节；制动快速平稳。制动器外壳采用双重密封，可在恶劣气候或工作环境下工作。

Brake——Maintenance-free, because of minimum wear, adjustment is not necessary. The brake is enclosed in enclosed in the electrical panel and provides double protection from the elements

3

摩擦离合器——免维护。摩擦离合器集成在制动器的后端，能有效起到过载保护作用。内部具有速度检测器，非正常情况下可有效保障葫芦链条绝不会下滑。

Slip clutch——Maintenance-free. Integrated behind the brake in the power drive, it provides reliable protection against overload. Integrated slip clutch monitoring prevents permanent damage to the slip clutch.

4

手电门的高度调节——在吊钩行程2—5m和5—8m的范围内，控制电缆长度和手电门悬挂高度可无限变化。多余的控制电缆可被容纳在统一维修区。

Height adjustable control pendant cable——The length of the control cable. Therefore, the suspension height of the control pendant can be infinitely varied for a hook path range of 2—5m and 5—8m. The excess control cable is accommodated behind the service cover.



5

控制方式——24V低压控制方式，上下限位开关。

Control——24V contactor control, operating limit switches (upper/lower).

6

链条——高强度、抗老化的 SEVENCRANE 专用链条，表面经过硬化处理。镀锌和额外的表面处理保护其不受恶劣环境的侵蚀。

Steel chain——A special SEVENCRANE chain of high-strength, hardened age-resistant material. Galvanized and other surface treatments are available to protect against specific hostile environments.

7

悬挂装置——SEVENCRANE 欧式电动环链葫芦采用紧凑的C型结构尺寸，可充分利用高度空间。SEVENCRANE 欧式电动环链葫芦配有多款悬挂装置，使其连接更为完美。

Suspension bracket——SEVENCRANE hoists are supplied with short and long suspension brackets as standard and can always be attached to the super-structure with the optimal connectin.

8

外壳——坚固，重量轻的压铸铝外壳，紧凑、现代化的工业设计。汽车级油漆，提供保护更长久。

Housing——Robust and lightweight die-cast aluminium housing of compact and modern industrial design. Automotive paint. to provide more long-term protection.



9

葫芦电机——坚固持久的高性能电机，即使在高温和长期运行中，也具有大的安全储备。采用两级起升速度，另有变频控制，提供多速度变化。

Hoist motor——High-performance motor with large safety reserves even at high ambient temperatures and in prolonged operation. Using 2 hoist speed with 1:4 speed ratio and frequency Control to multi-speed requirements.

10

链轮——插入式连接便于快速更换整个链轮而无需拆卸电机或齿轮部件，从而大大减少了停机时间。采用高度耐磨的材料，使用寿命长。

Chain guide——The unit is a complete assembly consisting of the chain and chain guide which facilitates quick and easy replacement of the entire chain drive without having to remove the motor or gear parts. Downtime can therefore be reduced significantly. The chain drive consists of highly wear-resistant materials for long service life.

11

集链盒——采用坚固、有韧性并且耐冲击的特殊塑料；可放置长度8米的链条，也可提供可放置链条长达40米或120米的集链盒。

Chain collector box——Suspended from a pivoting connection, is made of tough, flexible and particularly impact-resistant plastic; capacity for up to 8m hook path. A flexible chain container for chain lengths up to 40m as well as special lengths up to 120m.

12

吊钩组——吊钩装置手握舒适，符合人体工程学原理。吊钩经锻造加工，强度绝佳，吊钩360度旋转，特殊设计的安全舌片，确保操作安全。

Bottom block——Comfortable hook device by hand For improved ergonomic handling of the hook. The hook after forging processing to make great-strength, hooks rotate by 360 degrees, a specially designed safety tongue, to ensure safe operation.

EUROPEAN ELECTRIC CHAIN HOIST WITH HOOK TYPE

欧式电动环链葫芦 (固定式)



基本特征

SEVENCRAINE 欧式电动环链葫芦可方便的安装到 KBK标准组件的轨道上。

Basic characteristics

SEVENCRAINE european electric chain hoist can be installed to the KBK orbit of standard components

测试简单

所有电器连接均为插入式——即插即用通用型悬挂机构，既能用于KBK标准轨道又可与小车快速链接。

Easy test

All electrical connection to plug in, plug and play universal suspension mechanism,both can used for KBK standard track and can be connected to trolley quickly

人性化设计

控制电缆长度可以调节，手电门总在最合适的位置。手电门人性化设计，握感舒适，免除操作疲劳。

Humanized design

Control cable length can be adjusted,control pendant always in the most appropriate location. Control pendant is humanized design,grip feels comfortable,avoid operation fatigue

统一维修检测后盖

可用于电器接插，手电门高度调节，链条润滑。无需拆卸其他部件，快速更换起重链轮，减少停机时间。

Unified maintenance test back cover

Can be used for electric plug,Control pendant can be high adjusted, the chain lubrication,without having to remove other components, fastly replace chain guide,and reduce downtime

标准双速电机，工作效率更高

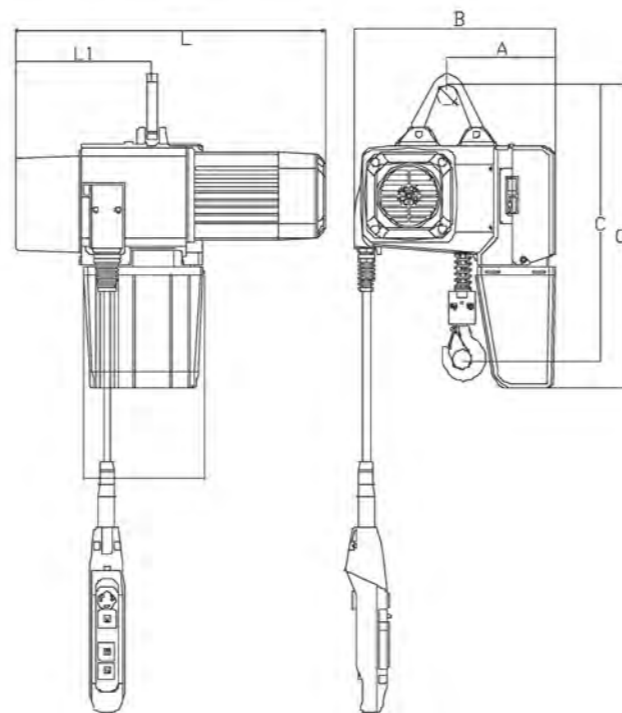
低压24V控制更安全。

Standard double speed motor,higher working efficiency

24V control voldage is more safe

Technical Parameters

技术参数



型号 Model	载重量 (KG)	起升速度 (m/min)	电机功率 (Kw)	电机转速 (r/min)	工作电压 (V)	控制电压 (V)	工作级别 (FEM/ISO)
BMS0.125-01M	125	8/2	0.4/0.1	2880/720	220-460	24	2M/M5
BMS0.125-01M	125	13/3.2	0.75/0.2	2880/720	220-460	24	2M/M5
BMS0.25-01M	250	8/2	0.4/0.1	2880/720	220-460	24	2M/M5
BMS0.5-01M	500	8/2	0.75/0.2	2880/720	220-460	24	2M/M5
BMS0.5-02M	500	4/1	0.4/0.1	2880/720	220-460	24	2M/M5
BMS01-01M	1000	8/2	1.5/0.37	2880/720	220-460	24	2M/M5
BMS01-02M	1000	4/1	0.75/0.2	2880/720	220-460	24	2M/M5
BMS02-02M	2000	4/1	1.5/0.37	2880/720	220-460	24	2M/M5

型号 Model	L	L1	A	B	C	C1
BMS0.125-01M	440	194	160	288	400	425
BMS0.125-01M	464	197	170	315	420	450
BMS0.25-01M	440	194	160	288	400	425
BMS0.5-01M	464	197	170	315	420	450
BMS0.5-02M	440	194	160	288	470	425
BMS01-01M	548	260	182	343	560	640
BMS01-02M	464	197	170	315	490	450
BMS02-02M	548	260	182	343	630	640

EUROPEAN ELECTRIC CHAIN HOIST WITH MANUAL TROLLEY

欧式电动环链葫芦 (配手动跑车)



基本特征

SEVENCRA NE 欧式电动环链葫芦可方便的安装到 KBK标准组件的轨道上。

Basic characteristics

SEVENCRA NE european electric chain hoist can be installed to the KBK orbit of standard components

测试简单

所有电器连接均为插入式——即插即用通用型悬挂机构,既能用于KBK标准轨道又可与小车快速链接。

Easy test

All electrical connection to plug in, plug and play universal suspension mechanism,both can used for KBK standard track and can be connected to trolley quickly

人性化设计

控制电缆长度可以调节,手电门总在最合适的位置。手电门人性化设计,握感舒适,免除操作疲劳。

Humanized design

Control cable length can be adjusted,control pendant always in the most appropriate location. Control pendant is humanized design,grip feels comfortable,avoid operation fatigue

统一维修检测后盖

可用于电器接插,手电门高度调节,链条润滑。无需拆卸其他部件,快速更换起重链轮,减少停机时间。

Unified maintenance test back cover

Can be used for electric plug,Control pendant can be high adjusted, the chain lubrication,without having to remove other components, fastly replace chain guide,and reduce downtime

标准双速电机,工作效率更高

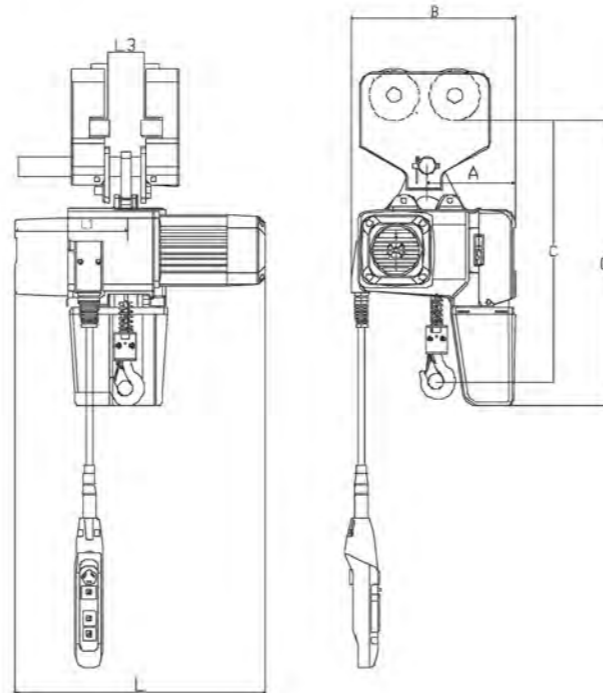
低压24V控制更安全。

Standard double speed motor,higher working efficiency

24V control voldage is more safe

Technical Parameters

技术参数



型号 Model	载重量 (KG)	起升速度 (m/min)	电机功率 (Kw)	电机转速 (r/min)	工作电压 (V)	控制电压 (V)	工作级别 (FEM/ISO)
BMS0.125-01M	125	8/2	0.4/0.1	2880/720	220-460	24	2M/M5
BMS0.125-01M	125	13/3.2	0.75/0.2	2880/720	220-460	24	2M/M5
BMS0.25-01M	250	8/2	0.4/0.1	2880/720	220-460	24	2M/M5
BMS0.5-01M	500	8/2	0.75/0.2	2880/720	220-460	24	2M/M5
BMS0.5-02M	500	4/1	0.4/0.1	2880/720	220-460	24	2M/M5
BMS01-01M	1000	8/2	1.5/0.37	2880/720	220-460	24	2M/M5
BMS01-02M	1000	4/1	0.75/0.2	2880/720	220-460	24	2M/M5
BMS02-02M	2000	4/1	1.5/0.37	2880/720	220-460	24	2M/M5

型号 Model	L	L1	L3	A	B	C	C1
BMS0.125-01M	440	194	100-200	160	288	470	470
BMS0.125-01M	464	197	100-200	170	315	490	495
BMS0.25-01M	440	194	100-200	160	288	470	470
BMS0.5-01M	464	197	100-200	170	315	490	495
BMS0.5-02M	440	194	100-200	160	288	540	470
BMS01-01M	548	260	100-200	182	343	600	680
BMS01-02M	464	197	100-200	170	315	560	495
BMS02-02M	548	260	100-200	182	343	670	690

EUROPEAN ELECTRIC CHAIN HOIST WITH ELECTRIC TROLLEY

欧式电动环链葫芦 (配电动跑车)

基本特征

SEVENCRA NE 欧式电动环链葫芦可方便的安装到 KBK 标准组件的轨道上。

Basic characteristics

SEVENCRA NE european electric chain hoist can be installed to the KBK orbit of standard components

测试简单

所有电器连接均为插入式——即插即用通用型悬挂机构,既能用于KBK标准轨道又可与小车快速链接。

Easy test

All electrical connection to plug in, plug and play universal suspension mechanism,both can used for KBK standard track and can be connected to trolley quickly

人性化设计

控制电缆长度可以调节,手电门总在最合适的位置。手电门人性化设计,握感舒适,免除操作疲劳。

Humanized design

Control cable length can be adjusted,control pendant always in the most appropriate location. Control pendant is humanized design,grip feels comfortable,avoid operation fatigue

统一维修检测后盖

可用于电器接插,手电门高度调节,链条润滑。无需拆卸其他部件,快速更换起重链轮,减少停机时间。

Unified maintenance test back cover

Can be used for electric plug,Control pendant can be high adjusted, the chain lubrication,without having to remove other components, fastly replace chain guide,and reduce downtime

标准双速电机,工作效率更高

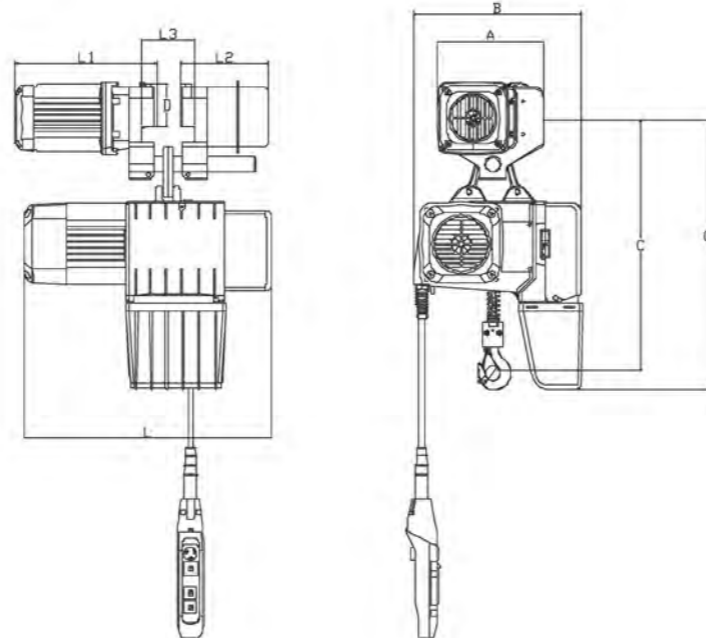
低压24V控制更安全。

Standard double speed motor,higher working efficiency

24V control voldage is more safe

Technical Parameters

技术参数



型号 Model	载重量 (KG)	起升速度 (m/min)	电机功率 (Kw)	电机转速 (r/min)	工作电压 (V)	控制电压 (V)	工作级别 (FEM/ISO)
BMS0.125-01M	125	8/2	0.4/0.1	2880/720	220-460	24	2M/M5
BMS0.125-01M	125	13/3.2	0.75/0.2	2880/720	220-460	24	2M/M5
BMS0.25-01M	250	8/2	0.4/0.1	2880/720	220-460	24	2M/M5
BMS0.5-01M	500	8/2	0.75/0.2	2880/720	220-460	24	2M/M5
BMS0.5-02M	500	4/1	0.4/0.1	2880/720	220-460	24	2M/M5
BMS01-01M	1000	8/2	1.5/0.37	2880/720	220-460	24	2M/M5
BMS01-02M	1000	4/1	0.75/0.2	2880/720	220-460	24	2M/M5
BMS02-02M	2000	4/1	1.5/0.37	2880/720	220-460	24	2M/M5

型号 Model	L	L1	L2	L3	A	B	C	C1
BMS0.125-01M	440	260	164	100-200	201	288	470	470
BMS0.125-01M	464	260	164	100-200	201	315	490	495
BMS0.25-01M	440	260	164	100-200	201	288	470	470
BMS0.5-01M	464	260	164	100-200	201	315	490	495
BMS0.5-02M	440	260	164	100-200	201	288	540	470
BMS01-01M	548	305	190	100-200	340	343	600	680
BMS01-02M	464	260	164	100-200	315	315	560	495
BMS02-02M	548	290	200	100-200	340	343	670	690

EUROPEAN LOW HEADROOM TYPE ELECTRIC CHAIN HOIST

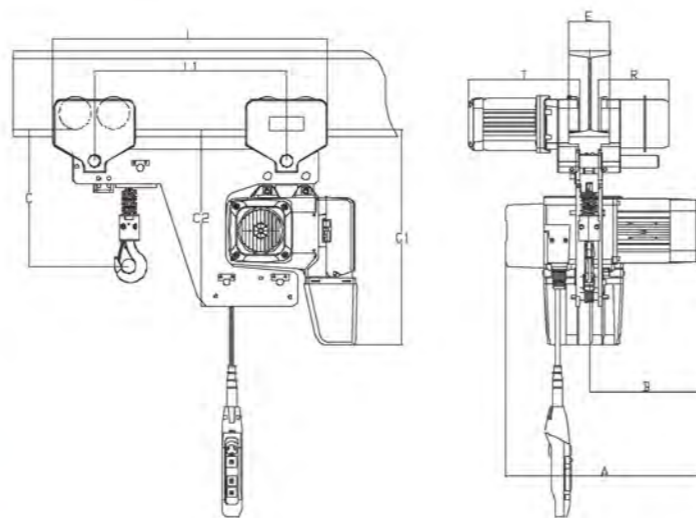
欧式电动环链葫芦 (低净空式)

- ▶ **基本特征**
SEVENCRA NE 欧式电动环链葫芦可方便的安装到 KBK 标准组件的轨道上。
- ▶ **Basic characteristics**
SEVENCRA NE european electric chain hoist can be installed to the KBK orbit of standard components
- ▶ **测试简单**
所有电器连接均为插入式——即插即用通用型悬挂机构,既能用于KBK标准轨道又可与小车快速链接。
- ▶ **Easy test**
All electrical connection to plug in, plug and play universal suspension mechanism,both can used for KBK standard track and can be connected to trolley quickly

- ▶ **人性化设计**
控制电缆长度可以调节,手电门总在最合适的位置。手电门人性化设计,握感舒适,免除操作疲劳。
- ▶ **Humanized design**
Control cable length can be adjusted,control pendant always in the most appropriate location.
Control pendant is humanized design,grip feels comfortable,avoid operation fatigue
- ▶ **统一维修检测后盖**
可用于电器接插,手电门高度调节,链条润滑。无需拆卸其他部件,快速更换起重链轮,减少停机时间。
- ▶ **Unified maintenance test back cover**
Can be used for electric plug,Control pendant can be high adjusted, the chain lubrication,without having to remove other components, fastly replace chain guide,and reduce downtime

- ▶ **标准双速电机,工作效率更高**
低压24V控制更安全。
- ▶ **Standard double speed motor,higher working efficiency**
24V control voldage is more safe

Technical Parameters 技术参数



型号 Model	载重量 (KG)	起升速度 (m/min)	电机功率 (Kw)	电机转速 (r/min)	工作电压 (V)	控制电压 (V)	工作级别 (FEM/ISO)
BMS0.125-01M	125	8/2	0.75/0.2	2880/720	220-460	24	2M/M5
BMS0.125-01M	125	13/3.2	0.75/0.2	2880/720	220-460	24	2M/M5
BMS0.25-01M	250	8/2	0.75/0.2	2880/720	220-460	24	2M/M5
BMS0.5-01M	500	8/2	0.75/0.2	2880/720	220-460	24	2M/M5
BMS0.5-02M	500	4/1	0.75/0.2	2880/720	220-460	24	2M/M5
BMS01-02M	1000	4/1	0.75/0.2	2880/720	220-460	24	2M/M5

型号 Model	L	L1	C	C1	C2	A	B	T	E	R
BMS0.125-01M	645	454	330	510	415	464	267	260	100-200	164
BMS0.125-01M	645	454	330	510	415	464	267	260	100-200	164
BMS0.25-01M	645	454	330	510	415	464	267	260	100-200	164
BMS0.5-01M	645	454	330	510	415	464	267	260	100-200	164
BMS0.5-02M	645	454	410	510	415	464	267	260	100-200	164
BMS01-02M	645	454	410	510	415	464	267	260	100-200	164

EUROPEAN ELECTRIC CHAIN HOIST (DOUBLE HOOK)

欧式电动环链葫芦 (双钩)

基本特征

SEVENCRA NE 欧式电动环链葫芦可方便的安装到 KBK标准组件的轨道上。

Basic characteristics

SEVENCRA NE european electric chain hoist can be installed to the KBK orbit of standard components

测试简单

所有电器连接均为插入式——即插即用通用型悬挂机构,既能用于KBK标准轨道又可与小车快速链接。

Easy test

All electrical connection to plug in, plug and play universal suspension mechanism,both can used for KBK standard track and can be connected to trolley quickly

人性化设计

控制电缆长度可以调节,手电门总在最合适的位置。手电门人性化设计,握感舒适,免除操作疲劳。

Humanized design

Control cable length can be adjusted,control pendant always in the most appropriate location. Control pendant is humanized design,grip feels comfortable,avoid operation fatigue

统一维修检测后盖

可用于电器接插,手电门高度调节,链条润滑。无需拆卸其他部件,快速更换起重链轮,减少停机时间。

Unified maintenance test back cover

Can be used for electric plug,Control pendant can be high adjusted, the chain lubrication,without having to remove other components, fastly replace chain guide,and reduce downtime

标准双速电机,工作效率更高

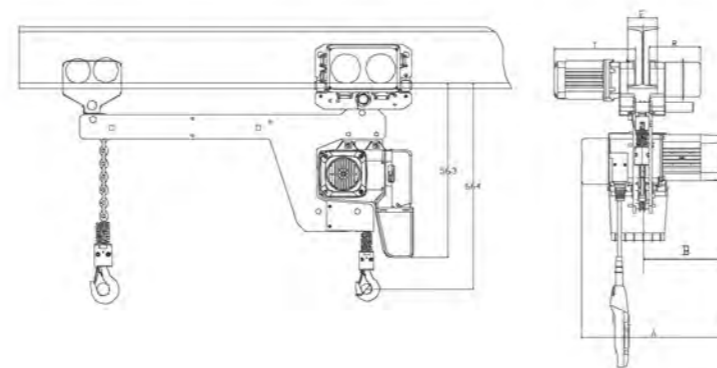
低压24V控制更安全。

Standard double speed motor,higher working efficiency

24V control voldage is more safe

Technical Parameters

技术参数



型号 Model	载重量 (KG)	起升速度 (m/min)	电机功率 (Kw)	电机转速 (r/min)	工作电压 (V)	控制电压 (V)	工作级别 (FEM/ISO)
BMS0.125-01M	125	8/2	0.75/0.2	2880/720	220-460	24	2M/M5
BMS0.25-01M	250	8/2	0.75/0.2	2880/720	220-460	24	2M/M5
BMS0.5-01M	500	8/2	0.75/0.2	2880/720	220-460	24	2M/M5
BMS0.5-02M	500	4/1	0.75/0.2	2880/720	220-460	24	2M/M5
BMS01-02M	1000	4/1	0.75/0.2	2880/720	220-460	24	2M/M5

型号 Model	A	B	T	E	R
BMS0.125-01M	464	267	260	100-200	164
BMS0.25-01M	464	267	260	100-200	164
BMS0.5-01M	464	267	260	100-200	164
BMS0.5-02M	464	267	260	100-200	164
BMS01-02M	464	267	260	100-200	164

EUROPEAN ELECTRIC CHAIN HOIST (HAND CONTROL)

欧式电动环链葫芦 (手控式)



安全、快速，人性化设计的单手操作

手控电动葫芦单手即可快速、安全地吊运负载。新型SEVENCRAINE是建立在SEVENCRAINE环链电动葫芦和SEVEN控制单元的基础之上，SEVEN控制单元被用螺旋电缆连接到SEVENCRAINE。由于控制单元与吊具的刚性连接使操作人员只需单手（左手或右手）操作葫芦，引导负载。

快速更换耦合器实现了各种吊具的轻松更换。所有手动电动葫芦的吊具都配有一个带防扭保险的耦合器插销，可卡进快速更换耦合器中。通过提起脱销装置，可以轻松地将其断开。

手控电动葫芦适用于KBK型钢和I型钢，这令他们能灵活用于工作和生产流程中。

灵活用于各种任务

环链电动葫芦结合各种经过证实的吊具能够最佳地、灵活地以满足您的需求。这些附件包括标准的负载吊钩和各种缩放吊钩，以及平行夹钳系统，例如用于汽车工业的KLT集装箱。SEVENCRAINE手控电动葫芦可与专门开发的吊具一起使用。

通用的耦合器插销可用于连接专门根据客户要求而设计的吊具，它配有一个M12的内螺丝，用于连接专用的吊具。

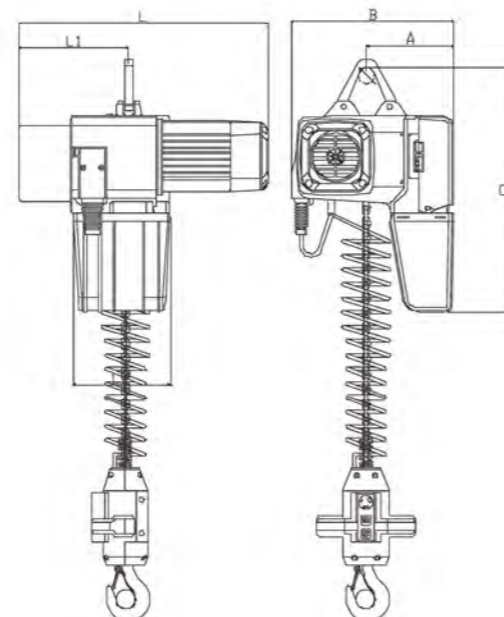
手控吊具可通过适配器与SEVENCRAINE环链电动葫芦连接。这种新型环链电动葫芦的灵活性大大提高了工厂的载荷吊运效率。



吊钩 250公斤
旋转吊钩 250公斤
开口吊钩 150公斤
吊带 150公斤

Technical Parameters

技术参数



PGS平行夹钳 125公斤
缩放吊钩用于抓取方形物品 125公斤
缩放吊钩用于抓取圆形物品 125公斤
吊钩适配器 最大可承受 250公斤
吊钩适配器结合 PGS轴形夹钳



型号 Model	载重量 (KG)	起升速度 (m/min)	电机功率 (Kw)	电机转速 (r/min)	工作电压 (V)	控制方式 (Mode)	工作级别 (FEM/ISO)
BMS0.125-01M	125	0-8	0.4	2880/720	220-460	变频 Inverter	2M/M5
BMS0.125-01M	125	0-13	0.75	2880/720	220-460	变频 Inverter	2M/M5
BMS0.25-01M	250	0-8	0.4	2880/720	220-460	变频 Inverter	2M/M5
BMS0.5-01M	500	0-8	0.75	2880/720	220-460	变频 Inverter	2M/M5

型号 Model	L	L1	L2	A	B	C1
BMS0.125-01M	440	194	172	160	288	425
BMS0.125-01M	464	197	189	170	315	450
BMS0.25-01M	440	194	172	160	288	425
BMS0.5-01M	464	197	189	170	315	450

与 SEVENCRAINE 工位起重机结合在一起
使用的智能型提升装置

采用智能型提升装置的 SEVEN B-Lift系列

在选择提升装置时，若对其提升能力、精度和速度均有要求，请使用 SEVEN 公司的专利产品：B-Lift系列智能型提升装置。该装置较电动葫芦具有更精准的定位、较气动葫芦具有更强的响应能力。我公司采用 SEVEN 装置的梁式起重机在提高安全性、生产率和质量的同时，也会从根本上为您带来直接的利润增长。

安全、快速，人性化设计的单手操作

- ▶ 更高的起重量：可实现75、150、300、及600公斤的起重量
- ▶ 更快的速度：最大速度 可达200英尺/分钟（61米/分钟）
- ▶ 更强的响应能力：加速及减速更快捷
- ▶ 使用一台B-Lift设备即可覆盖多个工作单元
- ▶ 可覆盖更大面积的单个工作区

应用

- ▶ 自动装配（发动机、变速器、底盘组件）
- ▶ 重型设备制造
- ▶ 工具与模具更换
- ▶ 天然气与石油工业（阀门、钻孔部件等）
- ▶ 重复性提升作业
- ▶ 部件组装
- ▶ 机械加工
- ▶ 工艺设备维修

实际应用中的 SEVEN 设备: 汽车制造

▶ 终端用户：

汽车零部件制造商

▶ 应用：

尺寸为1.2m x 1.8m、重量为90kg的敞篷汽车车顶正从运输带上运至托盘车上进行检查，然后运离。

▶ 使用BRIMA的理由：

他们以往一直使用一种两档电动环链葫芦，其最大速度为4.8米/分钟。“工人们使用这种电动环链葫芦卸产品的速度跟不上装配线的运行速度，”生产线上管理员说道。SEVEN M系列产品具有高达61米/分钟的提升速度，能够以操作人员所能跟进的速度运行，并能实现对其载荷的完全控制。

▶ 结论：

操作人员作业的速度以及搬运产品的频率都得到了极大的提高。工人们始终能够跟上装配线每小时22件产品的吞吐量运行的速度。

B-Lift系列手柄配置选项

SEVEN 在设计上提供了灵活的手柄配置。可从以下四项配置中选择最适合您实际应用的配置。



▶ 同轴滑动手柄

同轴滑动手柄允许操作人员靠近载荷以便进行更为精确的控制。使用该款手柄时，载荷随着操作人员手的动作而移动。



▶ 远程安装式滑动手柄

该配置提供了与滑动手柄相同的平稳控制，但操作者无法靠近载荷。



▶ 悬挂式按键手柄

该手柄适用于上空间有限、且操作人员无法靠近载荷或是操作人员需要实现最大的提升行程的场合。该款手柄同样适用于载荷物在提升过程中有可能弹起或倾斜的场合。



▶ 远程安装式按键手柄

该款手柄适用于手柄安装位置距离缆绳连接作业机械的位置超过0.3米的场合，或者是载荷物在提升过程中有可能弹起或倾斜的场合。



1. 旋转组件

我公司生产的 SEVEN 智能提升装置配备一组集成式集电器/空气转环，改转环下端的手柄及负载可以连续360度的转动而不损坏上端的螺旋线缆或空气软管（选配）。该组件适用于操作人员需要不断旋转手柄或负载的应用场合。

2. 液晶显示器

手柄上的背光式显示器允许对虚拟限位及减速点等特性参数进行菜单设置。此外还可显示有用的信息，如运行模式，负重读数、诊断信息及错误代码等。

3. 操作人员到位功能

我公司生产的智能型提升装置的手柄握把使用了内置的光电传感器，使手柄操作更为安全和灵敏。操作人员的手部无须按压任何按键即可由该传感器感应到其接触。由于操作人员不必冒险将该操作人员到位传感器的安全特性作为启动/停止控制器来使用，因而可实现安全、有利的提升操作。

4. 人性化的手柄设计

我们在设计手柄过程中在考虑其耐用性的同时，也充分考虑到了操作人员的舒适性。其外形、尺寸及用料均精心设计以便与操作人员的手部线条相吻合，其带有花纹的橡胶套可确保抓握牢靠。